



08 a 11 de Outubro de 2018
Instituto Federal Fluminense
Búzios - RJ

OTIMIZAÇÃO DOS CUSTOS FINANCEIROS DE UMA MADEIREIRA UTILIZANDO PROGRAMAÇÃO LINEAR

Brenno Souza de Oliveira¹ – brenno.engenharia@gmail.com

Edson Patrício Barreto de Almeida² – edsonpatricio@ifba.edu.br

Vitor Miranda Sousa Brito³ – vitor.miranda60@hotmail.com

¹ Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia da Bahia, Campus Vitória da Conquista – Vitória da Conquista, BA, Brasil

² Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia da Bahia, Campus Vitória da Conquista – Vitória da Conquista, BA, Brasil

³ Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia da Bahia, Campus Vitória da Conquista – Vitória da Conquista, BA, Brasil

Resumo: No mundo atual o mercado tem se tornado cada vez mais competitivo. Desta forma, uma empresa deve buscar alternativas de melhoria para a sua gestão, otimizando os seus recursos e mantendo a sua qualidade. Cabe aos seus gestores conciliar essas variáveis dentro das restrições existentes e ainda assim ser capaz de obter bons resultados com o menor custo possível. O presente trabalho apresenta a aplicação da Programação Linear num balanço semestral de uma madeireira na cidade de Vitória da Conquista - BA, tendo como objetivo de minimizar os custos com mão de obra dessa empresa. Para isso, necessita-se da coleta de dados como: número de funcionários, salários por funcionário, quantidade de horas extras, valores de demissão e admissão de funcionários, produtividade diária e mensal de cada funcionário, entre outros e o desenvolvimento de um modelo matemático linear baseado na Pesquisa Operacional (PO). Com o auxílio da ferramenta Solver, do software Microsoft Excel, serão feitas simulações de diversos cenários e comparadas com o cenário atual da empresa.

Palavras-chave: Pesquisa Operacional, Programação Linear, Minimizar Custos, Gestão, Solver.

1. INTRODUÇÃO

O setor da Construção Civil e suas ramificações é reflexo do cenário econômico atual do país. Diante disso, as empresas e construtoras devem sempre buscar informações para

garantir maior segurança na tomada de decisões e com isso traçar caminhos para a realização de um planejamento mais assertivo e coerente.

Empregar os conhecimentos matemáticos aos problemas do cotidiano é uma prática indispensável, pois ela condiciona a pensar e criar um senso crítico, trabalhando o raciocínio diante das tarefas que encontramos diariamente. Nesse contexto, apresenta-se um ramo faz uso de modelos matemáticos, estatísticos e de algoritmos na ajuda à tomada de decisões, trata-se da Pesquisa Operacional (PO). Neste trabalho, utilizou-se uma das técnicas da PO denominada Programação Linear, que auxiliará na resolução de expressões lineares.

Segundo Almeida (2015), a Programação Linear é uma das técnicas utilizadas na Pesquisa Operacional, que consiste num método matemático utilizado no processo de tomada de decisão. Ela procura encontrar a melhor solução (solução ótima) para problemas que tenham seus modelos representados por expressões lineares, o que as tornam simples e altamente aplicável.

Os dados foram coletados na Madeireira X (empresa fornecedora de matéria-prima para a Construção Civil), situada em Vitória da Conquista - BA. O empreendimento é voltado exclusivamente para o comércio de madeira, e para atender as demandas da clientela os pedidos são feitos por encomenda. O processo operacional é baseado no uso de máquinas industriais e um quadro de funcionários reduzido. Um dos principais obstáculos para o maior rendimento da empresa é o desperdício de material e o aproveitamento baixo dos recursos humanos.

Nesse contexto, o objetivo do trabalho é minimizar os custos e, conseqüentemente, maximizar o lucro da madeireira em questão. Dessa forma, o problema é retratado em expressões matemáticas que, por sua vez, possui soluções ótimas mediante restrições impostas. Portanto, todas as informações somadas aos conhecimentos obtidos através de um levantamento bibliográfico em sites, artigos, livros, revistas e o auxílio fundamental da ferramenta solver, evidenciaram a aplicabilidade da Programação Linear no sistema produtivo de uma empresa.

2. REFERENCIAL TEÓRICO

2.1 Pesquisa Operacional

De acordo com Hillier e Lieberman (2006), o surgimento da Pesquisa Operacional (PO) acontece muitas décadas atrás quando foram realizadas tentativas no emprego de uma abordagem científica na gestão das organizações. O início das atividades em pesquisa operacional é atribuído às atividades militares no começo da Segunda Guerra Mundial. Em meio a guerra, havia necessidade de se alocar de maneira eficiente os recursos cada vez mais escassos das diversas operações militares e atividades internas a cada operação. Dessa forma, os comandos militares britânicos e norte-americanos convocaram o maior número de cientistas para aplicar uma abordagem científica para lidar com este e outros problemas táticos e estratégicos, sendo eles pioneiros no uso da PO. Na prática lhes foi solicitado a realização de pesquisas sobre operações (militares), conseqüentemente, por intermédio dessas pesquisas sobre como melhor administrar operações de comboio e anti-submarinos, esses cientistas desempenharam papel fundamental na vitória da Batalha do Atlântico Norte.

Segundo Marins (2011), PO é uma ciência aplicada que utiliza técnicas científicas conhecidas (ou as desenvolve quando necessário), tendo como ponto de referência a aplicação do método científico. A PO tem a ver, portanto, com a pesquisa científica criativa em aspectos fundamentais das operações de uma organização.

A PO propõe uma abordagem científica na solução de problemas: observação, formulação do problema, e construção de modelo científico (matemático ou de simulação) (Marins, 2011, p.13).

2.2 Modelagem Matemática

A matemática deve ser considerada importante não apenas por alguma definição arbitrária ou por possuir aplicações, sua importância deve residir também ao fato dessa ciência ser tão agradável quanto interessante. Nesse contexto, a modelagem pode ser tomada tanto como um método científico de pesquisa quanto como uma estratégia de ensino-aprendizagem. A modelagem matemática consiste na arte de transformar problemas da realidade em problemas matemáticos e resolvê-los interpretando suas soluções na linguagem do mundo real. (BASSANEZI, 2011, p. 17).

Segundo Barbosa (2001), a modelagem matemática é entendida como um ambiente de aprendizagem no qual os alunos são convidados a indagar e/ou investigar, por meio da matemática, situações oriundas de outras áreas da realidade. Estas se constituem como integrantes de outras disciplinas ou do dia-dia; seus atributos e dados quantitativos existem em inúmeras circunstâncias.

2.3 Programação Linear

Para Hillier e Lieberman (2006), a programação linear é considerada um dos mais importantes avanços científicos dos meados do século XX. Nos dias atuais essa é uma ferramenta-padrão que poupou muitos milhões de dólares para muitas empresas e acordos comerciais em diversos países industrializados em todo o mundo, como consequência outros setores da sociedade empregou sua utilização. A maior parte de toda a computação científica realizada em computadores é dedicada ao uso da programação linear.

A programação linear usa um modelo matemático para resolver o problema proposto. O termo linear empregado significa que todas as funções matemáticas presentes no modelo são necessariamente funções lineares. A expressão programação, não se refere à programação de computador, ela significa um sinônimo para planejamento. Desta forma, a programação linear utiliza-se de um planejamento de atividades para obter um resultado ótimo que atinja o melhor objetivo entre todas as alternativas possíveis (HILLIER E LIEBERMAN, 2006).

Segundo Marins (2011, p.23), na resolução de um Problema de Programação Linear (PPL) é necessário seguir alguns passos.

O primeiro é a Modelagem do problema, seguindo-se o método de solução do modelo. No caso de um PPL o método mais utilizado é o Método Simplex, que será examinado adiante. Não existem técnicas precisas capazes de permitir o estabelecimento do modelo de um problema, pois a modelagem envolve aspectos de arte, ou seja, pode ser melhorada com a prática e observação. Para modelar uma situação geral é importante se ter experiência e capacidade de análise e síntese. (MARINS, 2011, p.23).

2.4 Método Simplex

Para Marins (2011), “O Método Simplex é um procedimento iterativo que fornece a solução de qualquer modelo de PL em um número finito de iterações. Indica, também, se o modelo tem solução ilimitada, se não tem solução, ou se possui infinitas soluções”.

Na aplicação do Método Simplex existem duas etapas, após colocar o modelo de PL na forma-padrão:

1. Teste de Otimalidade da solução ou identificação de uma solução ótima;

2. Melhoria da solução ou obtenção de solução básica viável (s.b.v.) melhor que a atual;

2.5 A Ferramenta Solver

Segundo Júnior (2004, p.01), a ferramenta Solver do Microsoft Excel, faz parte de um conjunto de programas que algumas vezes são chamados de ferramentas de análise hipotética.

Com o Solver você pode localizar um valor ideal para uma fórmula em uma célula – chamada de célula de destino – em uma planilha. Ele trabalha com um grupo de células relacionadas direta ou indiretamente com a fórmula na célula de destino, além disso, ajusta os valores nas células variáveis que você especificar – chamadas de células ajustáveis – para produzir o resultado especificado por você na fórmula da célula de destino. Você pode aplicar restrições para restringir os valores que o Solver poderá usar no modelo e as restrições podem se referir a outras células que afetem a fórmula da célula de destino. (JUNIOR, 2004, p.01)

3. METODOLOGIA

O desenvolvimento do presente artigo é fruto de um estudo de modelagem matemática com a utilização da Programação Linear, em que buscou-se solucionar problemas no gerenciamento de custos para o setor produtivo de uma madeireira. O trabalho foi realizado por estudantes e professores de Engenharia Civil, no Instituto Federal da Bahia. Para isso, foi coletado os dados da empresa e, a partir disso, formulada uma função objetivo que se limitasse as restrições lineares do funcionamento fornecidos pelo empreendimento.

A empresa objeto de estudo tem sua sede no sudoeste da Bahia e atua no fornecimento de madeira para o setor da construção civil. Sua produção é baseada em seleções manuais para escolha da madeira e utiliza o auxílio de máquinas para corte e transporte. Desse modo, o seu gerenciamento é feito sem a ajuda de qualquer programa ou *software*, o que torna o processo rudimentar.

A análise foi baseada no processo produtivo deste empreendimento, tratando-se assim de um estudo de caso com a coleta de dados. Ademais, atrelou-se a pesquisa documental que foi executada em diferentes setores da empresa, são eles: departamento de produção para observar a capacidade produtiva de cada funcionário; departamento financeiro com a finalidade de coletar dados referente ao custo com salários e horas extras; e por fim, o departamento de recursos humanos no qual foi mostrado o custo para admissão e demissão.

Após a coleta de dados, foi usado o *software Excel* para tabular os valores obtidos com o estudo de caso. Posteriormente, utilizou-se o método Simplex com o auxílio da ferramenta solver para formular uma solução ótima com o intuito de minimizar os custos operacionais sem afetar a produtividade da madeireira.

3.1 Dados da empresa

A seguir estão dispostos os dados que foram cedidos pela madeireira para a realização do estudo.

Dados de custos por funcionário

Os valores que serão apresentados foram cedidos pelo setor financeiro da empresa e referem-se ao valor de salário mensal pago a cada funcionário, valor pago a cada hora extra de trabalho, valor para admitir cada funcionário e o valor para demitir cada funcionário. Esses

valores exibidos na Tabela 1 serão coeficientes da função objetivo “Min Z” apresentada posteriormente.

Tabela 1 – Dados de custos por funcionário

Custo por funcionário				
Mês	Salário	Valor Extras	Admissão	Demissão
Janeiro	R\$ 954,00	R\$ 8,90	R\$ 436,00	R\$ 1.874,00
Fevereiro	R\$ 954,00	R\$ 8,90	R\$ 436,00	R\$ 1.874,00
Março	R\$ 954,00	R\$ 8,90	R\$ 436,00	R\$ 1.874,00
Abril	R\$ 954,00	R\$ 8,90	R\$ 436,00	R\$ 1.874,00
Mai	R\$ 954,00	R\$ 8,90	R\$ 436,00	R\$ 1.874,00
Junho	R\$ 954,00	R\$ 8,90	R\$ 436,00	R\$ 1.874,00

Fonte: Autoria própria

Dados do setor produtivo

Na seguinte tabela, são expostos os dados relativos ao setor produtivo da madeireira. Essas informações da Tabela 2 serão objetos das restrições que limitam a função objetivo.

Tabela 2 – Dados do setor produtivo

Setor de produção	
Produção individual mensal	24 m ³
Carga horaria mensal disponível	200 horas
Capacidade máxima produtiva	2560 m ³
Quantidade máxima de funcionários	12

Fonte: Autoria própria

A produção individual mensal refere-se à capacidade por funcionário de produzir o volume de madeira que será vendido pela empresa, durante o período de um mês. Além disso, a carga horária mensal disponível está vinculada a quantidade de horas que o funcionário tem à sua disposição para produzir, isto é, a empresa funciona 10 horas por dia, com início das atividades às 07 horas e término às 17 horas e, como produz 20 dias no mês, o total de horas mensais disponíveis é de 200 horas.

A capacidade máxima produtiva refere-se ao limite de produção da empresa quando todas as suas atividades estão em pleno funcionamento, ou seja, a quantidade de funcionário e horas extras não interferem na produção, pois todas as suas máquinas, a disponibilidade de matéria para produção está em seu limite de aproveitamento. Ademais, a quantidade máxima de funcionário que a empresa pode contratar é o limite de funcionários que podem trabalhar na empresa no mês, devido a questões logísticas.

Dados mensais da demanda

Adiante são mostrados os dados das demandas referentes a cada mês do período analisado. A demanda refere à quantidade em volume de madeira que a empresa deve produzir para atender a sua clientela. Essas informações da Tabela 3 serão objeto das restrições da função objetivo.

Tabela 3 – Demanda mensal

Demanda mensal da empresa	
Mês	Demanda (m ³)
Janeiro	260
Fevereiro	230
Março	265
Abril	285
Maio	290
Junho	300

Fonte: Autoria própria

3.2 Função Objetivo

A função objetivo representa o custo operacional da madeireira que deve ser minimizado no período semestral analisado.

$$\text{Min } Z = 954 * \sum_{n=1}^6(\text{funcn}) + 8,9 * \sum_{n=1}^6(\text{hxn}) + 436 * \sum_{n=1}^6(\text{admtn}) + 1874 * \sum_{n=1}^6(\text{dmtn})$$

As variáveis definidas na função fazem referência por:

funcn = Quantidade de funcionário no mês n.

hxn = Horas extras utilizadas no mês n.

admtn = Funcionários admitidos no mês n.

dmtn = Funcionários demitidos no mês n.

3.3 Restrições do modelo matemático

Restrição 1

As variáveis descritas na função objetivo devem ser não negativas.

$$\text{funcn, hxn, admtn, dmtn} \geq 0, \text{ para } n = 1, 2, 3, 4, 5, 6.$$

Restrição 2

A capacidade máxima de funcionários que a empresa pode empregar deve ser menor ou igual a 12.

$$\text{funcn} \leq 12$$

Restrição 3

A quantidade de horas extras disponíveis para utilização deve ser menor ou igual ao número de funcionário do mês anterior multiplicado por 20% das horas mensais de funcionamento da empresa.

$$\text{hxn} \leq \text{func}(n - 1) * 0,2 * 200, \text{ para } n = 2, 3, 4, 5, 6.$$

Restrição 4

O número de funcionário do mês *n* multiplicado por 160 (horas normais de trabalho), somado as horas extras mensais e multiplicado pela capacidade produtiva referente a uma hora de trabalho(0,15 m³) deve ser igual a demanda mensal.

$$((funcn * 160) + hxn) * 0,15 = demn$$

demn = Demanda produtiva referente ao mês n

Restrição 5

A capacidade máxima mensal produtiva da empresa deve ser menor ou igual a 2560 m^3 de madeira.

$$demn \leq 2560, \text{ para } n = 1, 2, 3, 4, 5, 6.$$

4. RESULTADOS E DISCUSSÕES

4.1 Funcionamento operacional atual da empresa

A seguir estão dispostos na Tabela 4 a quantidade de recursos que a madeireira utiliza para o funcionamento normal das atividades.

Tabela 4 – Quantidade de recursos utilizados para funcionamento.

Mês	Funcionários	Horas Extras	Funcionários Admitidos	Funcionários Demitidos	Demanda (m^3)
Janeiro	12	120	0	0	260
Fevereiro	12	120	0	0	230
Março	12	120	0	0	265
Abril	12	120	0	0	285
Mai	12	120	0	0	290
Junho	12	120	0	0	300

Fonte: Autoria própria.

Tabela 5 – Custos gastos com gerenciamento atual

Mês	Funcionários	Horas Extras	Funcionários Admitidos	Funcionários Demitidos	Total
Janeiro	R\$ 11.448,00	R\$ 1.068,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 12.516,00
Fevereiro	R\$ 11.448,00	R\$ 1.068,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 12.516,00
Março	R\$ 11.448,00	R\$ 1.068,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 12.516,00
Abril	R\$ 11.448,00	R\$ 1.068,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 12.516,00
Mai	R\$ 11.448,00	R\$ 1.068,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 12.516,00
Junho	R\$ 11.448,00	R\$ 1.068,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 12.516,00
				Total	R\$ 75.096,00

Fonte: Autoria própria.

De acordo com a Tabela 4, verifica-se que a madeireira faz uma combinação de horas normais e horas extras no semestre analisado. No entanto, é possível perceber também que existem variações nas demandas referentes cada mês, logo a empresa necessita adequar seus

recursos de modo continuar atendendo suas demandas, pois conforme o quadro atual, ora o funcionário trabalha freneticamente, outrora fica ocioso.

4.2 Resultado otimizado

A Tabela 6 apresenta o resultado ótimo para obter melhor aproveitamento dos recursos humanos, respeitando todas as restrições anteriormente impostas e levando em consideração as demandas mensais relativas a cada mês do período analisado.

Tabela 6 – Resultado ótimo para aproveitamento dos recursos

Mês	Funcionários	Horas Extras	Funcionários Admitidos	Funcionários Demitidos	Demanda (m ³)
Janeiro	11	0	0	1	260
Fevereiro	11	0	0	0	230
Março	11	7	0	0	265
Abril	12	0	1	0	285
Mai	12	13	0	0	290
Junho	12	80	0	0	300

Fonte: Autoria Própria.

Tabela 7 – Custos gastos com a solução ótima

Mês	Funcionários	Horas Extras	Funcionários Admitidos	Funcionários Demitidos	Total
Janeiro	R\$ 10.494,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 1.874,00	R\$ 12.368,00
Fevereiro	R\$ 10.494,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 10.494,00
Março	R\$ 10.494,00	R\$ 62,30	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 10.556,30
Abril	R\$ 11.448,00	R\$ 0,00	R\$ 436,00	R\$ 0,00	R\$ 11.884,00
Mai	R\$ 11.448,00	R\$ 115,70	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 11.563,70
Junho	R\$ 11.448,00	R\$ 712,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 12.160,00
				Total	R\$ 69.026,00

Fonte: Autoria própria

O custo atual para o funcionamento normal das atividades produtivas da madeireira é de R\$ 75.096,00, conforme a Tabela 5 descreve. Por outro lado, a solução otimizada do problema, conforme é exposto na Tabela 7, aponta um custo real de R\$ 69.026,00, incluindo as despesas para contratar e demitir funcionários. Esse resultado viabiliza uma economia de R\$ 6.070,00 o que equivale a 8,08% do custo real a empresa.

A solução aponta para a redução de um funcionário no primeiro trimestre, atrelado a uma pequena quantidade de horas extras. A medida que, no segundo semestre, é contratado um funcionário para atender a demanda e, ainda assim, são utilizadas horas extras para complementar as horas de produção. Durante esse período foram realizadas apenas (01) uma demissão e (01) uma contratação e, a ao mesmo tempo, foram usadas um total de (100) cem horas extras.

5. CONSIDERAÇÕES FINAIS

O mercado competitivo, a grande concorrência e os altos custos de produção tornam essencial uma análise criteriosa das empresas a fim de alcançar maiores lucros. Dessa forma, a busca por redução de custos deve ser incansável para garantir um maior desempenho. É nesse sentido que a Programação Linear (PL) tornou-se útil para auxiliar nessa finalidade. Ela juntamente com a ferramenta Solver, indicou qual seria a melhor decisão a ser tomada com relação ao arranjo no quadro de funcionários e, com isso, foi possível perceber quando seria vantajoso demitir, contratar ou pagar horas extras, eliminando custos desnecessários a empresa.

A falta de informação ou a renúncia dos recursos disponíveis como as ferramentas de Programação Linear, acabam impedindo as empresas de usufruir com maior eficiência do seu processo produtivo, tornando utópico o desejo por maiores lucros.

Tomando todos os dados e análises obtidas, pôde-se perceber que a programação linear com o auxílio do solver pode ser utilizado pela Madeireira X para uma otimização do seu sistema produtivo. De todo modo, deve ser levado em consideração que o estudo se limitou apenas a uma amostra referente ao período de 1 semestre de produção, cabendo um estudo mais longo para determinar resultados mais precisos.

REFERÊNCIAS

- ALMEIDA, E. P. B. “Introdução à Programação Linear: uma proposta de ensino e aprendizagem para alunos do ensino médio.” Dissertação (Mestrado). UESB. Vitória da Conquista, 2015.
- BARBOSA, J. C. “Modelagem matemática e os professores: a questão da formação.” Bolema, Rio Claro, n. 15, p. 5-23, 2001.
- BASSANEZI, R. ‘Ensino-Aprendizagem com Modelagem Matemática: uma nova estratégia.’ São Paulo, SP: Contexto, 2011.
- HILLIER, F. S.; LIEBERMAN, G. J. “Introdução À Pesquisa Operacional.” 8ª Edição. São Paulo: McGrawHill Interamericana do Brasil Ltda. 2006.
- JÚNIOR, A.C. G; SOUZA, M.J.F. “Solver (Excel): Manual de referência.” Disponível em: http://www.decom.ufop.br/marcone/Disciplinas/OtimizacaoCombinatoria/solver_p.pdf. Acesso em: 29 de abril de 2018.
- MARINS, Fernando Augusto Silva. “Introdução à Pesquisa Operacional.” São Paulo: 4 Cultura Acadêmica: Universidade Estadual Paulista, Pró-Reitoria de Graduação, 2011.

OPTIMIZATION OF THE FINANCIAL COSTS OF A WOODWOOD USING LINEAR PROGRAMMING

Abstract: Nowadays the market is increasingly becoming more competitive. On this manner, an enterprise must search alternatives to improve management, optimizing ways of keeping quality. It is the manager’s role to conciliate this variants inside the restrictions and still be able to obtain good results with the best price possible. The data from this research show the implementation of linear numerical data consisting of a semi-annual balance sheet of a lumber company in Vitória da Conquista with the objective of reducing the cost of the workforce. In this regard, is required some data as: number of employees, salary per employee, overtime work quantities, cost of dismissal and admission of employees, daily and monthly production of each employee, among others and the development of an consistent linear data based on the mathematical modeling. With the aid of the tool Solver, from the

Microsoft Excel software, simulations of diverse scenes will be done compared to the company situation nowadays.

Keywords: Operational Research, *Linear Programming, Minimize Costs, Management, Solver.*